

H-Nr.:	7150_K	Baujahr:	2002	M-Nr.:	126/0-201
Hersteller:	HOLZ-HER				
Maschine:	Kantenanleimmaschine				
Typenbezeichnung	TRIATHLON 1487 V				
Kategorie:	i				
Zustand:	wie vom Kunden zurück genommen				
Foto					

Ausführliche Beschreibung der Maschine:

Einseitige Kantenanleimmaschine in Linksausführung mit Rollenoberdruck.

- Kantenstärke: 0,4 - 15 mm (25 mm)
- Kantenhöhe: 66 mm
- Plattenstärke: 6 - 60 mm
- Kantenarten: Rollen- und Streifenware
- Vorschubgeschwindigkeit: 12/16 m/min.
- mit großem Magazinteller Ø 820 mm für Kantenrollen bis Ø 800 mm
- mit Transportkette inkl. automatischer Transportschienenschmierung
- mit motorischer positioniergesteuerter Brücken-Höhenverstellung
- mit Sperrrolle für kürzeste Werkstückfolge
- mit Sicherheits- und Schallschutzhauben über die komplette Maschine, Abweichungen bei einzelnen Aggregaten möglich
- mit Zentralanschluss für Absaugung Ø 160 mm, für Vorfräsaggregat Ø 120 mm und optional für den Spänefangkasten Ø 100 mm
- speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) für rationelles Ein- und Umrüsten:
 - > schwenkbares Bedienpult in Augenhöhe
 - > staubsichere Folientastatur mit Softkeys
 - > LED-Anzeige für Aggregatvorwahl
 - > großes LCD-Display mit Klartextanzeige und Grafik
 - > Programmliste mit Programmrahmen und -nummern
 - > umfangreicher Programmspeicher (PCMCIA-Karte)
 - > Einzelwahl der Aggregate: Aggregatefunktion in Klartextanzeige und grafischer Unterstützung
 - > automatischer Betriebsdatenerfassung mit Erfassung der Gesamtdaten sowie Einzeldaten pro Programm für Kantenlänge, Stückzahl und Bearbeitungszeit

* Zwischenverkauf bleibt vorbehalten *

Alle Preise zzgl. MwSt., exkl. Fracht & Aufstellung

Tel.: +49 (0) 56 52 95 80 0

wB@maschinen-bachmann.de

Fax.: +49 (0) 56 52 61 35

www.maschinen-bachmann.de

08.05.2020

Wilhelm Bachmann GmbH + Co. KG
Holzbearbeitungsmaschinen Werkzeuge Großhandlung
Werrastraße 20 - 37242 Bad Sooden-Allendorf

Steuerung:

1 Farbbildschirm SPK 18000 CO LCD-Farbbildschirm, hintergrundbeleuchtet, Auflösung 640 x 480 Bildpunkte, einstellbar auf 8 verschiedene Farben

Grundmaschine:

1 Sprüheinrichtung für den Einlaufbereich 1856 (Antihafmittel)
1 Sprüheinrichtung für den Auslaufbereich 1856 (Reinigungsmittel)
1 Vorschub 12/16 m/min.

Fügefräsaggregat 1961 (2x2,0 kW, 200 Hz, 12000 U/min) mit zwei eintauchgesteuerten Fräsaggregaten,
1. Aggregat im Gegenlauf, 2. Aggregat im Gegenlauf, Eintauchweg 5 mm, mit statischem Frequenzumformer 200 Hz, ohne Fräswerkzeug (bis max. 13 mm Kantenstärke) (nur in Verbindung mit Kantenzuführung 1901)

Sonderzubehör für 1961:

1 Einlauflineal verlängert, motorisch verstellbar
1 automatische Höhenverstellung der Werkzeuge mittels Pneumatik

Werkzeuge für 1961:

1 DIA-Fräser K/F 100-48-30 DKN, Z=2+2+2 vorne Linkslauf
1 dto. hinten Rechtslauf

1 Kantenzuführung 1901 vollautomatisch für Rollen- und Streifenware inkl. Auflageteller Ø 820 mm, Kantenlänge min. 350 mm

Kleberauftragsstation 1906 (1x1,9 kW, 50 Hz) für Schmelzkleber in Patronenform, Kleberauftrag mittels Düsenteknik, Werkstückhöhe 6-60 mm (in Abhängigkeit von Vorschubgeschwindigkeit und Kleberviskosität), Magazinkapazität: Patronenschacht für 4 Patronen (ca. 1,4 kg), Aufheizzeit ca. 4-5 Min., Vorschub max. 16 m/min.

Sonderzubehör für 1906:

1 automatische Leimhöhenverstellung (tastende Düse)
1 Druckregler für Regelung des Patronenanpressdruckes

Druckwerk 1926K, motorisch, bis 25 mm Kantenstärke mit 3 individuellen einsetzgesteuerten Druckrollen, 1. Rolle angetrieben, 2 konische Nachdruckrollen, programmgesteuerte Einstellung der Kantenstärke über die SPS

Kappaggregat 1918 (2x 0,35 kW, 300 Hz, 9000 U/min), für Rollen- und Streifenware bis 15 mm Kantenstärke, Kompaktaggregat mit 2 Sägemotoren, pneumatisch schwenkbar 0-10°, jedes Sägeblatt ist einzeln schwenkbar, inkl. 2 Sägeblättern Ø 110 x 22 x 3,6 mm Z=20

Fräsaggregat 1920 (2x 1,1 kW, 50 Hz, 12000 U/min), zum Bündig- und Radiusfräsen oben und unten, Bündigfräsen bis max. 20 mm, Radiusfräsen bis max. R=3 mm, Aufbauhöhe 570 mm

Formfräsaggregat 1934 (2x 0,45 kW, 200 Hz, 12000 U/min), unten fräsend zur Bearbeitung der vorderen vertikalen Kante, der unteren Längskante und der hinteren vertikalen Kante, einschließlich Eckkopieren, inkl. Frequenzwandler 200 Hz, inkl. Wendepplatten R=3 mm, mögliche Radien R=2, 3, 4, 5 mm, Aufbauhöhe 840 mm

Formfräsaggregat 1933 (2x 0,45 kW, 200 Hz, 12000 U/min), oben fräsend zur Bearbeitung der vorderen vertikalen Kante, der oberen Längskante und der hinteren vertikalen Kante, einschließlich Eckkopieren, inkl. Frequenzwandler 200 Hz, inkl. Wendepplatten R=3 mm, mögliche Radien R=2, 3, 4, 5 mm,

08.05.2020

Wilhelm Bachmann GmbH + Co. KG
Holzbearbeitungsmaschinen Werkzeuge Großhandlung
Werrastraße 20 - 37242 Bad Sooden-Allendorf

Ziehklängenaggregat 1929 mit manueller Verstellung der horizontalen Tastrollen, für Fasen und Radien bis max. R=3 mm, mit 2 Ziehklängenträgern inkl. Wendepatten R=3 mm, mit 2 Digitalzählern für horizontale Tastrollen und Späneabstreifer (nur in Verbindung mit pneumatischer Verstellung), Aufbauhöhe 300 mm

Sonderzubehör für 1929:

pneumatisches Ein- und Austauschen, oben und unten getrennt, bis Kantenstärke 30 mm (Hub 35 mm)
Spänefangkasten

Flächenziehklinge 1964 oben und unten separat einsetzgesteuert zum Abziehen des Kleberrestes für eine saubere Klebefuge, inkl. 2 Blasdüsen, inkl. 2 Wendemessern

Schwabbelaggregat 1944 K (2x 0,2 kW, 50 Hz, 1400 U/min) zum Nachputzen und Kanten polieren mit 2 Textilscheiben, inkl. Eintauchsteuerung, Schwenkbereich 0-5 Grad, Aufbauhöhe 340 mm

elektrischer Anschlusswert: 52 A, 17 kW

Luftanschluss: 3/8", mind. 7 bar

Länge:7600 mm

Breite:1300 mm

Höhe:2000 mm

Gewicht:2800 kg